

SIGLE CEI - UNEL 35011 Seconda Edizione Agosto 2000		GUAINE NON METALLICHE	
<b>CONDUTTORE</b>		<b>E</b>	guaina termoplastica, qualità Ez
-	Nessun simbolo conduttore di rame	<b>E4</b>	guaina di polietilene reticolato, qualità EM4
<b>A</b>	conduttore di Alluminio	<b>G</b>	guaina di gomma naturale e/o sintetica, qualità Gy
<b>EF</b>	conduttore extra flessibile, a corda rotonda o di costruzione speciale	<b>G6</b>	guaina a base di polietilene clorurato o clorosulfurato qualità G6M
<b>F</b>	conduttore a corda flessibile rotonda	<b>K</b>	guaina a base di policloroprene o prodotti equivalenti qualità Ky, Kn, Kz
<b>FF</b>	conduttore a corda flessibilissima rotonda	<b>R</b>	guaina a base di polivinilcloruro, qualità TM1, TM2, RZ
<b>R</b>	conduttore a corda rigida rotonda normale o compatta	<b>R4</b>	guaina a base di resina poliammidrica
<b>S</b>	conduttore a corda settoriale	<b>M1</b>	guaina termoplastica a basso sviluppo di fumi e gas tossici e corrosivi
<b>SU</b>	conduttore a filo unico settoriale	<b>M2</b>	guaina elastomerica a basso sviluppo di fumi e gas tossici e corrosivi
<b>U</b>	conduttore a filo unico	<b>M3</b>	guaina elastomerica a basso sviluppo di fumi e gas tossici e corrosivi
		<b>M4</b>	guaina elastomerica a basso sviluppo di fumi e gas tossici e corrosivi
<b>ISOLANTE</b>		<b>EVENTUALI ORGANI PARTICOLARI</b>	
<b>C</b>	carta impregnata con miscela normale	<b>S</b>	organo portante generalmente metallico incorporato nella guaina non metallica
<b>C1</b>	carta impregnata con miscela non migrante	<b>Y</b>	organo portante tessile o metallico incluso tra le anime o legato esternamente al cavo
<b>C2</b>	carta impregnata con miscela speciale e con gas		
<b>C3</b>	carta impregnata con olio fluido		
<b>C4</b>	carta impregnata con miscela stabilizzata		
<b>E</b>	mescola a base di polietilene termoplastico		
<b>E4</b>	mescola a base di polietilene reticolato avente una temperatura caratteristica di 85°C adatta anche per rivestimenti protettivi		
<b>G</b>	mescola a base di gomma naturale e/o sintetica avente temperatura caratteristica di 60°C, qualità E11		
<b>G4</b>	mescola a base di gomma siliconica con temperatura caratteristica di 180°C, qualità E12		
<b>G7</b>	mescola a base di gomma etilenpropilenica ad alto modulo avente temperatura caratteristica di 90°C		
<b>G8</b>	mescola a base di gomma etilenpropilenica adatta anche per cavi senza rivestimento protettivo avente temperatura caratteristica di 85°C		
<b>G9</b>	mescola elastomerica reticolata a basso sviluppo di fumi e gas tossici e corrosivi, adatta anche per cavi senza rivestimento protettivo avente temperatura caratteristica di 90°C		
<b>G10</b>	mescola elastomerica reticolata a basso sviluppo di fumi e gas tossici e corrosivi avente temperatura caratteristica di 90°C		
<b>G19</b>	mescola elastomerica reticolata a basso sviluppo di fumi e gas tossici e corrosivi avente temperatura caratteristica di 90°C		
<b>G20</b>	mescola isolante reticolata a basso sviluppo di gas tossici e corrosivi avente temperatura caratteristica di 90°C		
<b>M</b>	isolante minerale		
<b>M9</b>	mescola termoplastica a bassa emissione di fumi e gas tossici e corrosivi avente temperatura caratteristica di 70°C		
<b>R</b>	mescola a base di polivinilcloruro avente temperatura caratteristica di 70°C qualità T11 e T12		
<b>R2</b>	mescola a base di polivinilcloruro avente temperatura caratteristica di 70°C qualità R2		
<b>R4</b>	mescola a base di resina poliammidrica		
<b>R5</b>	mescola a base di resine fluoro-carboniche		
<b>R5F</b>	mescola a base di resine fluoro-carboniche - Copolimero tetrafluoroetilene - esafluoropropilene (FEP)		
<b>R5M</b>	mescola a base di resine fluoro-carboniche - Copolimero tetrafluoroetilene - perfluorometilvinilidene (PFA)		
<b>R7</b>	mescola a base di polivinilcloruro avente temperatura caratteristica di 90°C, qualità T13		
<b>T</b>	uno o più nastri di vetro micato, applicati sul conduttore		
<b>V</b>	tela di vetro eventualmente impregnata		
<b>FORMA DEL CAVO</b>			
-	Nessun simbolo - cavi unipolari		
<b>O</b>	anime riunite per cavo rotondo		
<b>D</b>	anime parallele per cavo piatto		
<b>X</b>	anime riunite ad elica visibile (p.e. cavo precordato)		
<b>W</b>	anime unite parallele con un solco intermedio (cavi piatti divisibili)		
<b>W1</b>	anime unite parallele con listello isolante intermedio		
<b>CONDUTTORI CONCENTRICI E SCHERMO</b>			
<b>AC</b>	conduttore concentrico d'alluminio se non è una guaina metallica		
<b>C</b>	conduttore concentrico di rame se non è una guaina metallica		
<b>H</b>	schermo elettrostatico di alluminio (carta metallizzata o nastri)		
<b>H1</b>	schermo a nastri o piattine o fili di rame		
<b>H2</b>	schermo a treccia o calza di rame		
<b>H3</b>	schermo a doppia treccia o calza di rame		
<b>H4</b>	schermo a nastro longitudinale di acciaio corrugato		
<b>H5</b>	schermo a nastro longitudinale di alluminio ricoperto		
<b>Q</b>	guaina di rame		
<b>ARMATURA RIVESTIMENTI METALLICI</b>			
<b>A</b>	guaina di alluminio liscia, oppure armatura a treccia metallica		
<b>A1</b>	guaina di alluminio corrugata		
<b>EL</b>	guaina in lega di piombo, con sottostante conduttore di continuità		
<b>EP</b>	guaina in lega di piombo, con sottostante conduttore di continuità		
<b>F</b>	armatura a fili cilindrici normalmente d'acciaio		
<b>FJ</b>	armatura a fili come sopra, con rivestimento esterno di Juta impregnata o altro materiale equivalente		
<b>H4</b>	schermo a nastro longitudinale di acciaio corrugato		
<b>H5</b>	schermo a nastro longitudinale di alluminio ricoperto		
<b>L</b>	guaina di lega di piombo		
<b>N</b>	armatura a nastri normalmente d'acciaio		
<b>NJ</b>	come sopra con rivestimento esterno di juta impregnata o altro materiale equivalente		
<b>P</b>	guaina di piombo non in lega		
<b>Q</b>	guaina di rame		
<b>Z</b>	armatura a piattine, normalmente d'acciaio		
<b>ZJ</b>	armatura come sopra con rivestimento esterno di juta impregnata o altro materiale equivalente		
			<b>SIGLE CEI 20-27 Seconda Edizione Maggio 2000</b>
		<b>RIFERIMENTO</b>	
		<b>H</b>	Cavo conforme a norme armonizzate
		<b>A</b>	cavo di tipo nazionale riconosciuto elencato nei relativi supplementi alle norme armonizzate
		<b>TENSIONE NOMINALE</b>	
		<b>01</b>	Uo/U = 100/100V
		<b>03</b>	Uo/U = 300/300V
		<b>05</b>	Uo/U = 300/500V
		<b>07</b>	Uo/U = 450/750V
		<b>1</b>	Uo/U = 0,6/1kV
		<b>ISOLANTE e GUAINE NON METALLICHE</b>	
		<b>B</b>	Gomme etilenpropilenica per una temperatura di funzionamento continuo di 60°C
		<b>G</b>	etilene vinilacetato
		<b>G9</b>	elastomero reticolato speciale
		<b>J</b>	treccia di fibra di vetro
		<b>M</b>	minerale
		<b>N</b>	policloroprene (o materiale equivalente)
		<b>N2</b>	mescola speciale di policloroprene per il rivestimento di cavi per saldatrici secondo l'HD 22.6
		<b>N4</b>	polietilene clorosolfonato o polietilene clorato
		<b>N8</b>	mescola speciale di policloroprene resistente all'acqua
		<b>Q</b>	poliuretano
		<b>Q4</b>	poliammide
		<b>R</b>	gomma di etilpropilene ordinario o elastomero sintetico equivalente per una temperatura di funzionamento continuo a 60°C
		<b>S</b>	gomma siliconica
		<b>T</b>	treccia tessile, impregnata o no sull'insieme delle anime
		<b>T6</b>	treccia tessile, impregnata o no sulle singole anime di un cavo multipolare
		<b>V</b>	cloruro di polivinile (o PVC) di uso comune
		<b>V2</b>	PVC per temperature di funzionamento continuo a 90°C
		<b>V3</b>	PVC per cavi installati a basse temperature
		<b>V4</b>	PVC reticolato
		<b>V5</b>	mescola speciale di PVC resistente all'olio
		<b>Z</b>	mescola reticolata a base di poliolefine che in caso di combustione emette una bassa quantità di fumi, gas corrosivi
		<b>Z1</b>	mescola termoplastica a base di poliolefine che in caso di combustione emette una bassa quantità di fumi, gas corrosivi
		<b>RIVESTIMENTI METALLICI</b>	
		<b>C</b>	conduttore concentrico di rame
		<b>C4</b>	schermo a traccia di rame
		<b>C7</b>	schermo di rame (fili, piattine o nastri)
		<b>ORGANI PORTANTI</b>	
		<b>D3</b>	elemento portante costituito da uno o più componenti, posto al centro di un cavo rotondo, oppure ripartito all'interno di un cavo piatto
		<b>D5</b>	riempitivo centrale (elemento non portante solo per cavi per ascensori)
		<b>CONSTRUZIONI SPECIALI</b>	
		-	Nessun simbolo - cavo circolare
		<b>H</b>	cavi piatti divisibili, con o senza guaina
		<b>H2</b>	cavi piatti non divisibili
		<b>H6</b>	cavi piatti con tre o più anime, secondo l'HD 359 o la EN 50214
		<b>H7</b>	cavo con isolante a doppio strato applicato per estrusione
		<b>H8</b>	cordone estensibile
		<b>CONDUTTORE</b>	
		<b>-D</b>	conduttore flessibile per l'uso in cavi per saldatrici ad arco secondo l'HD 22 Parte 6 (flessibilità diversa dalla classe 5 dell'HD383)
		<b>-E</b>	conduttore flessibilissimo per l'uso in cavi per saldatrici ad arco secondo l'HD 22 Parte 6 (flessibilità diversa dalla classe 6 dell'HD383)
		<b>-A</b>	alluminio
		<b>-H</b>	conduttore flessibilissimo (flessibilità secondo la classe 6 dell'HD383)
		<b>-F</b>	conduttore a corda flessibile per posa mobile (flessibilità secondo la classe 5 dell'HD383)
		<b>-R</b>	conduttore rigido, rotondo, a corda
		<b>-U</b>	conduttore rigido, rotondo, a filo unico
		<b>-Y</b>	conduttore in similrame
		<b>-K</b>	conduttore a corda flessibile per posa fissa (se non diversamente specificato flessibilità secondo la classe 5 dell'HD383)

